

Fișa produsului conform Regulamentului Delegat (UE) 65/2014 al Comisiei

Marca	Heinner
Model	HTCH-F400IX / HTCH-F400GBK
Consumul anual de energie (kWh/an)	69.79
Clasa de eficiență energetică	D
Eficiența fluido-dinamică	14.38
Clasa de eficiență fluido-dinamică	D
Eficiența iluminării (lux/W)	2.55
Clasa de eficiență a iluminării	G
Eficiența filtrării grăsimilor (%)	77.48
Clasa de eficiență a filtrării grăsimilor	C
Debitul de aer la turație minimă și maximă în condiții normale de utilizare (m ³ /h)	169.39/380
Puterea acustică ponderată A a emisiilor sonore transmise prin aer la turație minimă și maximă în condiții normale de utilizare (dB(A))	61/63.8
Factorul de creștere în timp	1.8
Indicele de eficiență energetică	92.45
Fluxul nominal de aer măsurat la punctul de eficiență maximă (m ³ /h)	209.29
Presiunea aerului măsurată la punctul de eficiență maximă (Pa)	132.19
Puterea electrică de intrare măsurată la punctul de eficiență maximă (W)	53.43
Puterea nominală a sistemului de iluminat (W)	56
Iluminarea medie a sistemului de iluminat pe suprafața de gătit (lux)	142.8
Consum de putere în modul standby (W)	/
Consum de putere în modul oprit (W)	0